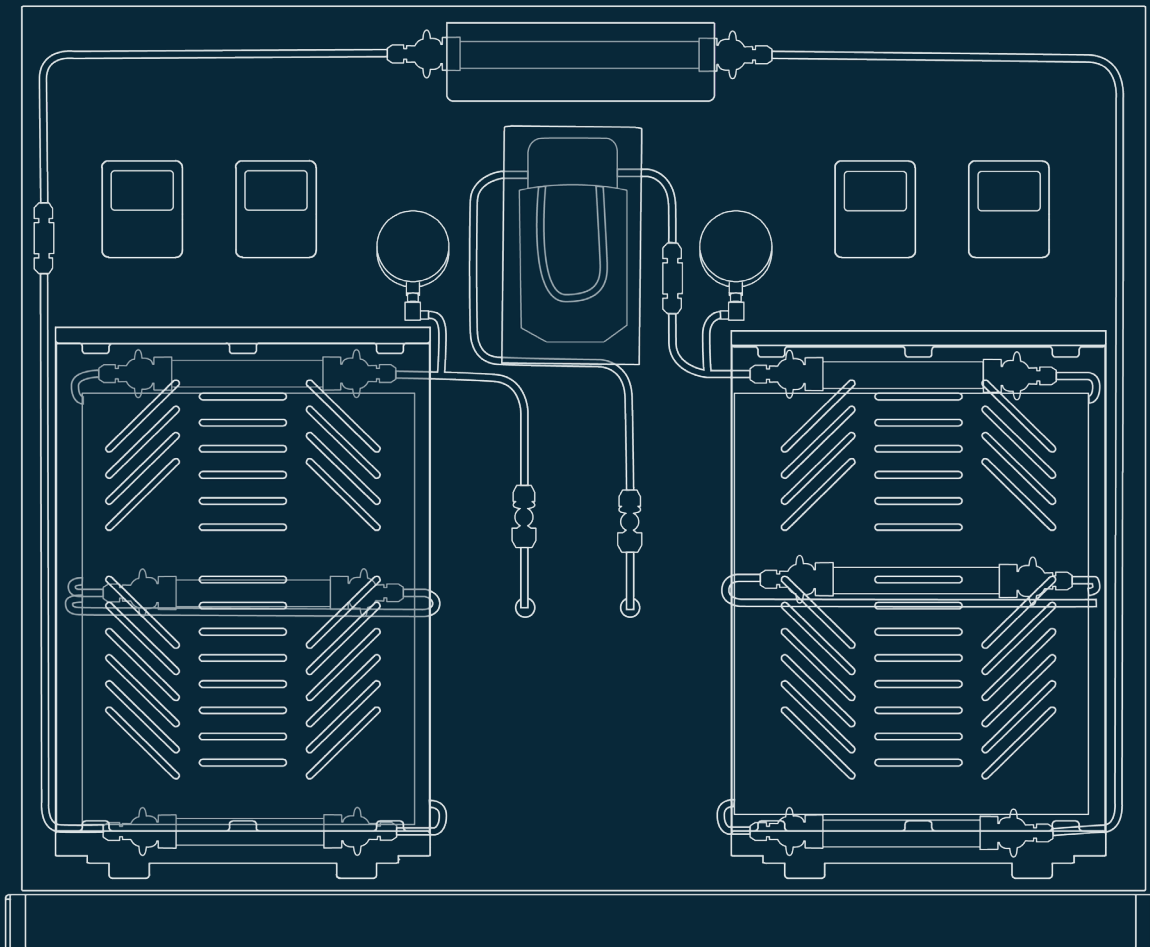




Systeme de climatisation avec tube orifice





Le panneau didactique EM-2000-OT est en fait un système de climatisation complet pour automobile qui permet d'enseigner les phénomènes physiques qui y sont reliés. Le contrôle du débit du frigorigène est effectué à l'aide d'un tube orifice. Les composants du panneau sont d'origine et l'ensemble peut facilement être transporté et utilisé dans les salles de cours. Le compresseur de climatisation est hermétiquement scellé et protégé à l'interne. Fonctionne avec une alimentation de 120V, 15A et 60Hz.

ATTRAITES PÉDAGOGIQUES

- Comprend tous les éléments essentiels au fonctionnement de la climatisation automobile avec tube orifice;
- Système complètement fonctionnel et très visuel;
- Assure une bonne compréhension du cycle de climatisation avec tube orifice;
- Permet à l'étudiant d'observer les changements d'état du fluide frigorigène (liquide/gaz) au niveau du tube orifice, de l'accumulateur, de l'évaporateur et du condenseur;
- Peut se brancher à tout équipement de recharge ou d'entretien du climatiseur par le biais des soupapes manuelles de service R134a;
- Permet à l'étudiant de prendre des mesures de pression et de température au niveau de l'évaporateur et du condenseur;
- Permet de comprendre les principes de base d'un système de climatisation avec restrictions pour des fins diagnostiques;
- Comporte des plaques aimantées pour les tâches d'identification des composants et la direction du réfrigérant sur le panneau avant;
- Muni d'une soupape de protection pour haute pression et d'un dispositif de protection du compresseur.

CARACTÉRISTIQUES

- Ports de service R134a d'origine;
- Manomètres pour les côtés basse pression et haute pression;
- Commande thermostatique protégeant le système contre les pressions trop élevées;
- Thermomètres numériques à l'entrée et à la sortie de l'évaporateur et du condenseur;
- Compresseur hermétique à protection interne;
- Ventilateurs à vitesse réglable pour le condenseur et l'évaporateur;
- Soupape de protection thermique (ferme le compresseur en cas de givrage de l'évaporateur);
- Panne de récupération du liquide avec drain en acier inoxydable;
- Témoin de mise en marche du compresseur;
- Manuel de l'utilisateur et manuel de travaux pratiques inclus.

INFORMATIONS TECHNIQUES

- Fonctionne avec un circuit 120 VCA, 15 A, 60Hz;
- Frigorigène : R134a (24 oz) (680 g);
- Huile réfrigérant : Ester 100 ISO, viscosité à 100;
- Panneau mobile en acier tubulaire avec roulettes, dont deux sont blocables;
- Dimensions : 46 x 30 x 67 po (116,8 x 76,2 x 170,1 cm) / 48 x 40 x 69 po (121,9 x 76,2 x 170,1 cm) (emballé).
- Poids : 250 lb (113,6 kg) / 395 lb (179,5 kg) (emballé).

Scannez ce code QR pour
en savoir plus sur ce produit

